

Staubsauger-Filtrations-Prüfstand

VCT 121



Staubsauger-Filtrations-Prüfstand VCT121

Das Prüfsystem VCT121 wurde zur Prüfung von Staubsaugern für Haushalt und Kleingewerbe nach der Norm EN 60312 entwickelt.

Zum Prüfen wird der Staubsauger unter der gegen die Umgebung abgedichtete Prüfhaube platziert.

Für *Emissionsprüfungen* wird die Ansaugluft, die direkt in den Staubsaugerschlauch geleitet wird, mit einer Staubkonzentration von 550 mg/m^3 beaufschlagt.

Für *Staubrückhaltprüfungen* wird die Ansaugluft am Einlass des in der Norm beschriebenen Luftansaugkanals (Mischrohr) mit einer Staubkonzentration von 100 mg/m^3 beaufschlagt. Diese Ansaugluft wird partikelanalytisch charakterisiert. Die austretende Luft des Staubsaugers wird für die Partikelanalyse in einen Abluftkanal geleitet. Der Luftvolumenstrom im Abluftkanal wird sehr präzise mit Hilfe eines Wilson-Staugitters und dem dazugehörigen Differenzdruck gemessen.

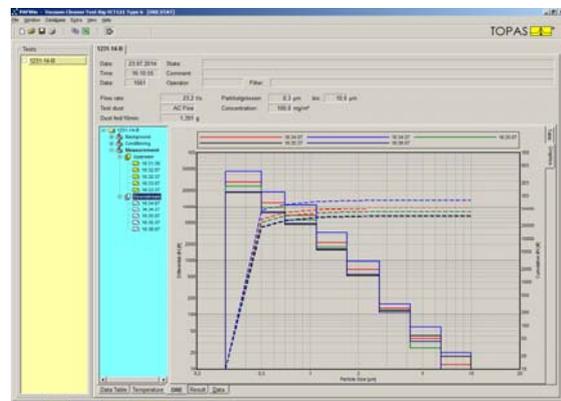
Prüfstandsteuerung und Datenerfassung erfolgen über eine nutzerfreundliche Bedienoberfläche via Touchscreen. Die Messdaten können durch Dynamischen Datentransfer (DDE) in Excel exportiert werden.

Besondere Vorteile

- Automatische Prüfabläufe nach EN 60312 für
 - Emissionstest mit Ermittlung des Mittelwertes und einer Vertrauensgrenze
 - Prüfung der Filterwirkung des Staubsaugers mit Ermittlung einer Vertrauensgrenze
 - Staubemissionstests (Re-Emissionstests) nach der Delegierten Verordnung (EU) Nr. 665/2013 (bekannt als "EU-Energielabel für Staubsauger")
- Manuelle Steuerung für Service, Kalibrierung und nutzerspezifische Prüfungen
- Exakte automatische Staubdosierung mit massenstromgeregeltem Staubgenerator
- Automatischer Datentransfer vom Partikelzähler und statistische Datenauswertung
- Protokollausdruck in einer vom Nutzer auswählbaren Darstellung
- Externe Datenspeicherung mit vom Nutzer auswählbaren Parametern

Anwendung

- Bestimmung der Partikelemission des Staubsaugers in die Abluft
- Bestimmung des Staub-Rückhaltevermögens des Staubsaugers



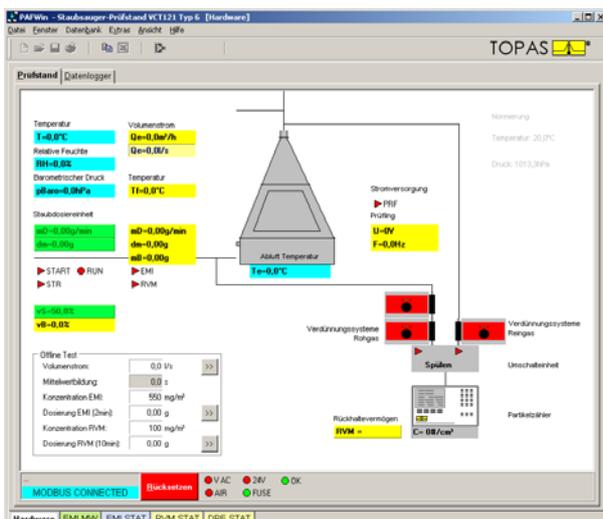
Anzeige der Messresultate



Spezifikationen

Prüfstandskomponenten

- Staubgenerator für kontinuierliche Staubzufuhr mit automatisch gesteuerter Dosierrate von 0,03 bis 3 g/min
- Optischer Partikelzähler (0,3 – 25,0 µm, max. 16 Größenklassen) mit Probenahme-Umschalteneinheit und automatischen Aerosolverdünnungssystemen
- Integrierte Sensoren für Luftdaten und für elektrische Daten des zu prüfenden Staubsaugers
- Sensoren für die Umgebungsbedingungen
- Prüfhaube und Luftkanäle aus Edelstahl
- Prüfstandssteuerungs- und Datenerfassungssoftware VCT121Win



Bedienoberfläche des Staubsauger-Emissionsprüfsystems Serie VCT

Technische Daten

Volumenstrom	18 bis 200 m³/h
Prüfstaub	ISO 12103-1, A2 (AC Fein)
Prüflinge	Staubsauger für Haushalt und Kleingewerbe (Trockensauger)
Prüfhaube	
Grundfläche	1000 x 500 mm²
Nutzhöhe	800 mm
Türöffnung	400 x 800 mm²
Druckluftversorgung	min. 5 bar / 5 m³/h
Stromversorgung	
Prüfling	50 ... 250 V AC / max. 20 A
Stromversorgung	
Prüfanlage	230 V AC / 16A / 50-60 Hz
Abmessungen	2600 x 850 x 2500 mm
Gewicht	350 kg
Volumenstrom	18 bis 200 m³/h

Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001.



12 100 11908 TMS

Besuchen Sie uns auch im Internet: www.topas-gmbh.de

Technische Änderungen vorbehalten.

© Copyright 2019 Topas GmbH.

