

Staubgenerator

Serie SAG 410



Geräteserie SAG 410: Staubgenerator SAG 410 (Standardausführung)

Feststoffaerosole werden für die Forschung, Entwicklung und zur Qualitätssicherung in vielen Bereichen genutzt. Die Erzeugung solcher Aerosole erfordert zwei Schritte: die kontinuierliche Zuführung des Pulvers zum Dispergierer und die anschließende Dispergierung. Die Dosierung mittels Band ist eine bewährte Methode. Neu ist eine äquidistante Anordnung definierter Volumenelemente auf dem Dosierband des SAG 410 - das gewährleistet eine exakte und sichere Feststoffdosierung. Über eine komfortable Steuerung der Bandgeschwindigkeit lässt sich die Aerosolkonzentration in einem breiten Bereich einstellen. Die Absaugung des Feststoffes aus den Volumenelementen erfolgt mit einer Dispergierdüse mit Keramikeinsatz. Ein spezieller Vorlagebehälter mit geregelter Krählwerk sichert den konstanten Feststoffeintrag in die Volumenelemente des Bandes und minimiert den Einfluss der Füllstandhöhe auf den Aerosolmassenstrom.

Für kritische Stoffsysteme wie Titandioxid, Aluminiumoxid oder Ruß wurde der neue Staub-generator SAG 410/U entwickelt. Das innovative Prinzip besteht darin, dass der Staub von einem Dosierring abgesaugt wird, auf den der Feststoff zuvor locker aufgeschüttet wurde. Dies ermöglicht nun auch die zuverlässige Dosierung und Dispergierung bisher schwer zu handhabender Stäube sowie die Zuführung kleinster Dosiermengen

Besondere Vorteile

- hohe Dosierkonstanz, auch bei verschiedensten Teststäuben
- kontinuierliche Feststoffdosierung mit hoher Genauigkeit über lange Betriebszeiten und nahezu unabhängig vom Füllstand im Vorratsbehälter
- kleinste Dosiermengen möglich
- zuverlässige Erzeugung von Staubaerosolen mit schwerfließenden Stoffsystemen
- durch Austausch der Dispergiereinheit mehrere Dosierbereiche mit nur einem Grundgerät realisierbar (von mg/h bis kg/h)
- komfortable Geräteansteuerung

Anwendung

- Filterprüfung: Ermittlung des Fraktions- und Gesamtabscheidegrades mit nur einem Gerät (weiter Dosierbereich)
- Grundlagenforschung zur Aerosoltechnik
- Untersuchungen zur Optimierung von Verbrennungsprozessen
- Sichtbarmachung von Strömungen
- Untersuchungen zu Beschichtungs- und Mischprozessen (z.B. innerhalb der Keramiktechnologie)



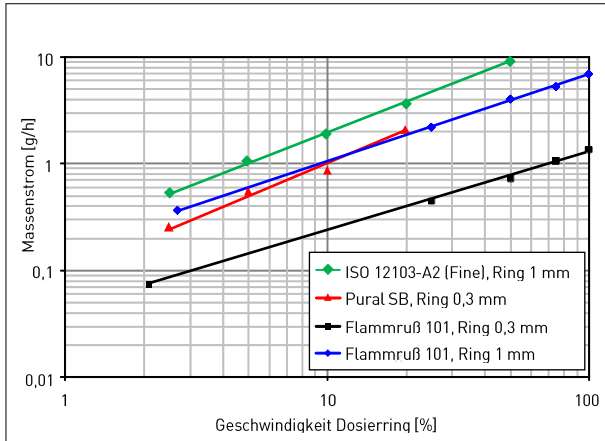
Geräteserie SAG410: Staubgenerator SAG 410/U für kleinste Dosiermengen

Spezifikationen

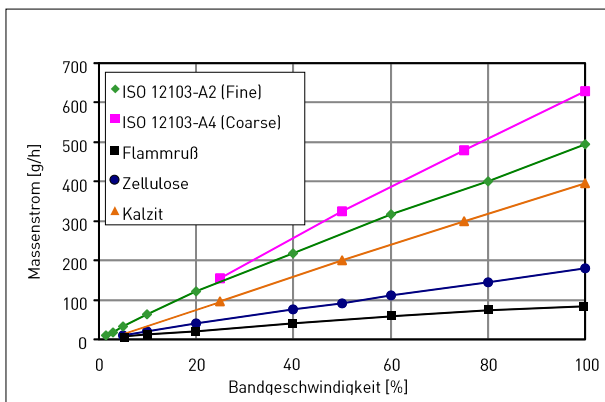
Details



Optionales Zubehör zum Grundgerät: Dispergiereinheit SAG 410 (li.), zur Online-Massendurchsatzermittlung auf Waage (Mitte), SAG 410 mit Fernsteuerung (re.)

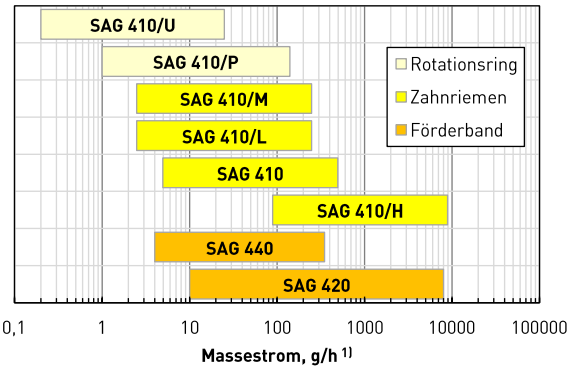


SAG 410/U: Feststoffmassenstrom in Abhängigkeit von der Dosiergeschwindigkeit für ausgewählte Stoffsysteme



SAG 410 [Standardausführung]: Feststoffmassenstrom in Abhängigkeit von der Dosierbandgeschwindigkeit für ausgewählte Stoffsysteme

Dosierbereich



Alle Dosierbereiche der Geräteserie SAG 410 sind durch den unkomplizierten Wechsel der Dispergiereinheit auch mit nur einem Gerät realisierbar.

Geräteversion	Maximale Füllmenge [cm ³]	Volumenstrom [m ³ /h]	Staubkonzentration, [g/m ³]
410/U	50	0,5 ... 2,5	0.05 ... 17 "
410/L	400	1,5 ... 4	0.5 ... 160 "
410/M	1400	1,5 ... 4	0.5 ... 160 "
410	400	1,5 ... 4	2 ... 325 "
410/H	1400	8 ... 20	6 ... 770 "

Technische Daten

max. Partikelgröße	200 µm
Nonstop-Betrieb ohne Nachfüllen	0,8 ... 44 h (SAG 410, Standardausführung)
Druckluftversorgung	max. 6 bar / 600 kPa
Stromversorgung	100 ... 260 V AC, 50...60 Hz
Abmessungen	320 x 400 x 320 mm
Gewicht	ca. 12 kg

Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001.



12 100 11908 TMS

Besuchen Sie uns auch im Internet: www.topas-gmbh.de

Technische Änderungen vorbehalten.

© Copyright 2019 Topas GmbH.

