

Staubgenerator

SAG 440



ASHRAE Dust Dispenser SAG 440

Prinzip

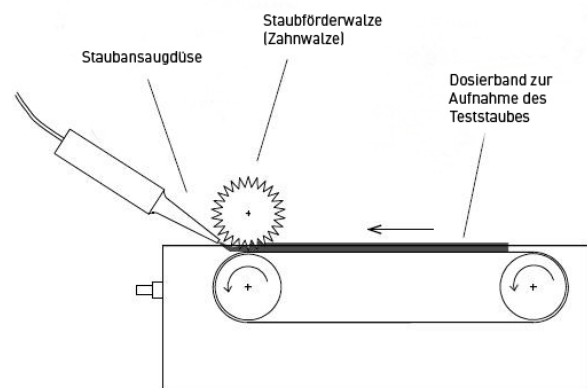
Für die Erzeugung des Prüfaerosols wird eine definierte Menge Prüfstaub gleichmäßig auf das Dosierband des SAG 440 gebracht. Eine Staubförderwalze sorgt für die kontinuierliche Zufuhr des Staubes (Dosierung). Der Staub wird mit einer druckluftbetriebenen Spezialdüse dispergiert und über ein Staubeintragrohr beispielsweise in einen Prüfkanal geleitet. Eine Neutralisation ist bei Verwendung eines geeigneten Neutralisators (z.B. Topas EAN 581) möglich.

Besondere Vorteile

- Großer Konzentrationsbereich
- Konstante und reproduzierbar einstellbare Bandgeschwindigkeit
- Kontinuierlicher Betrieb
- Sehr gute Eignung für Langzeitversuche
- Optional: Fernsteuereinheit für manuelle oder Computersteuerung

Anwendung

- Bestimmung der Staubspeicherfähigkeit entsprechend EN 779, ASHRAE 52.2
- Bewertung des Abscheideverhaltens von Filtern
- Kalibrierung von Überwachungseinrichtungen und Staub-Probenahmevorrichtungen

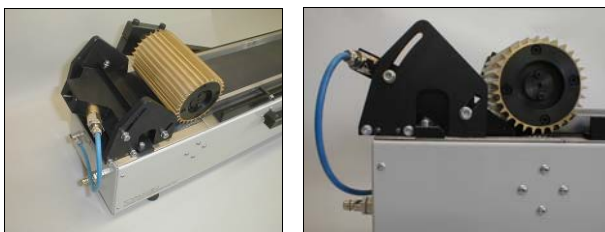


Prinzipdarstellung SAG 440

Spezifikationen

Details

Staubförderwalze und Staubansaugdüse wurden entsprechend der Normenforderungen der EN 779 bzw. der ASHRAE-Norm ausgeführt. Über einstellbare Geschwindigkeiten des Dosierbandes und der Staubförderwalze kann die Konzentration des Prüfaerosols variiert werden.



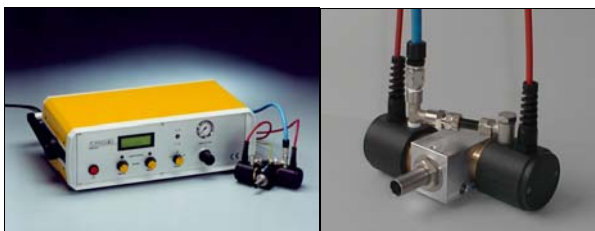
Spezialdüse zum Ansaugen des Staubs unmittelbar an der Staubförderwalze

Die Druckluftversorgung sollte eine saubere, ölfreie und trockene Luft zur Verfügung stellen.

Elektrostatischer Aerosol Neutralisator

Ein allgemeines Problem bei trocken dispergierten Aerosolen ist die elektrostatische Aufladung von Partikeln, wenn sie Oberflächen im Generator streifen. Das Problem kann gelöst werden, indem das Aerosol durch eine Kammer geleitet wird, in der sich eine bipolare Ionenquelle befindet.

Nach diesem Prinzip der Koronaentladung funktioniert der Elektrostatische Aerosol Neutralisator EAN 581.



Elektrostatischer Aerosolneutralisator EAN 581 (li); Mischkammer mit Ionisationsköpfen (re)

Technische Daten

Teststaub	Staub nach ASHRAE 52.2: 72% SAE fine/Air Cleaner Test Dust Fine 23% powdered carbon/Molocco Ruß 5% cotton linters/Baumwoll-Linters andere faserhaltige Stäube (z. B. DMT-Staub Typ 8)
Dosiermenge	4...350 g/h
Dosierrinne (B x H)	114,5 x 20 mm
Druckluftversorgung	7 m ³ /h (5 bar), max. 6 bar
Stromversorgung	100...240 V AC, 50-60 Hz
Abmessungen Dispergiereinheit	1150 x 290 x 400 mm
Abmessungen Steuereinheit	300 x 130 x 185 mm
Gewicht (gesamt)	33,5 kg

Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001.



12 100 11908 TMS

Besuchen Sie uns auch im Internet:
www.topas-gmbh.de

Technische Änderungen vorbehalten.

© Copyright 2019 Topas GmbH.

