

Motoransaugfilter-Prüfstand

ABP 115



Prüfstand ABP 115 mit Staubdispergierer SAG 420

Der Motoransaugluftfilter-Prüfstand ABP 115 ermöglicht die normgerechte Prüfung von Industrie- und Motoransaugluftfiltern nach ISO 5011 und ISO 10263.

Saugrohre und andere Teile des Ansaugtraktes können ebenfalls charakterisiert werden. Gemäß Norm werden folgende Kenngrößen ermittelt:

- Drücke bezüglich Volumenstrom
 - Differenzdruck des Filters
 - Durchflusswiderstand (relativer Druck gegen die Umgebung)
- Staubbeladungskapazität (bezogen auf Druckanstieg, z.B. 20 hPa)
- Gravimetrischer Abscheidegrad

Durch zusätzliche Module können Wassertests durchgeführt werden, um den Prüfling unter dem Szenario des Ansaugens von Tropfenaerosol zu untersuchen und zu charakterisieren. Auch Drucktests sind möglich.

Um den Staubmassenstrom gesteuert zu dosieren, wird der Staubgenerator SAG 420 auf einer Waage platziert. SAG 420 und Waage befinden sich in einer Einhausung auf einem verfahrbaren und höhenverstellbaren Gestell und lassen sich in der jeweils erforderlichen Höhe des Prüflings positionieren.

Besondere Vorteile

- Leistungsstarke zweistufige Volumenstromerzeugung
- Präzise und auf den Anwendungsfall anpassbare Volumenstrommessung (ISO 5011)
- Modularer Aufbau: Komponenten auswählbar entsprechend der konkreten Prüfanforderung
- Geregelt gravimetrische Staubdosierung
- Hoher Automatisierungsgrad: weitgehend automatisierte Testabläufe mit kompletter Bedienerführung, Datenverwaltung und Protokollierung der Testergebnisse

Anwendung

- Normgerechte Prüfung von Motoransaugluftfiltern nach ISO 5011 und ISO 10263
- Prüfungen nach kundenspezifischen Werksstandards



Staubdispergierer SAG 420 zur Staubdosierung und -dispergierung, mit Waage und verfahrbarem Gestell

Spezifikationen

Prüfstandskomponenten

- Staubdispergierer SAG 420 mit Verfahrenseinheit, ISO 5011-Standarddüse und zusätzlicher Düse für hohe Staubmassenströme (> 25 g/min), online-Wägung für Massenstromsteuerung
- Messrohre für Differenzdruckmessung
- Absolutfilterhalter
- Sensoren für Differenzdruck, Luftvolumenstrom, Temperatur und relative Luftfeuchtigkeit, barometrischer Druck
- Leistungsstarke Volumenstromeinheit mit zwei einstufigen Radial-Hochdruckventilator gesteuert durch Frequenzumrichter und mit Drosselklappe zum Erreichen geringer Volumenströme
- Waagengehäuse mit Waagen zur Bestimmung der Massen von Absolutfiltern und Filterprüflingen sowie automatischem Datentransfer
- Zusätzliche Absaugung für Prüfungen mit Vorabscheidern

Optional

- Ausgleichsbehälter mit verschiedenen Anschlussflanschen
- Zusätzliche Drucksensoren zur Messung kompletter Luftansaugsysteme und zum Erreichen einer höheren Genauigkeit in verschiedenen Druckbereichen
- Wassereindüsung und Wasserabscheider
- Universal-Filterhalter für Panelfilter
- Volumenstromerzeuger zum Test eines Vorabscheiders



Prüfstand ABP 115 mit Wassereindüsung und Wasserabscheider

Technische Daten

Volumenstrom (bei Standardbedingungen)	2 – 50 m ³ /min (20 °C, 1013 hPa)
Differenzdruck	max. 150 hPa am Prüfling
Teststaub	ISO 12103-1 (A2 fein), ISO 12103-1 (A4 grob),
Druckluftversorgung	6 bar
Stromversorgung	400 V AC 125 A

Prüfstands-Aktualisierung

Die Modernisierung vorhandener Prüfstände ist möglich und bietet folgende Vorteile:

- Nutzung vorhandener, bewährter Komponenten (Gebläse, Volumenstrommessung, Sensoren, Staubgenerator)
- Weitgehende Vollautomatisierung des Prüfstands
- Kosteneinsparung

Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001.



12 100 11908 TMS

Besuchen Sie uns auch im Internet:
www.topas-gmbh.de

Technische Änderungen vorbehalten.

© Copyright 2019 Topas GmbH.

